

ZA ODRŽAVANJE OPTIMIRANE STOPE ZA NIVELISANJE

Tamo gde važe strogi higijenski standardi, komponente koje su optimirane predstavljaju standard. Ali njihova upotreba se isplati i u manje osetljivim sektorima. A to počinje skroz dole, kod stopica za nivelisanje.

Sa normiranim elementima iz linije Hygienic Design, kompanija Elesa+Ganter postavlja standarde – ne samo za koncepciju higijenske optimirane proizvodne sisteme u prehrambenom sektoru. Upotreba odgovarajućih komponenti i u drugim sektorima ima smisla – i ekonomski je veoma interesantna. Svojstva površine elemenata od nerđajućeg čelika, njihova konstrukcija sa nagibima drenaže kao i zaptivkama i izostankom mrtvih uglova koje proizilazi iz toga, olakšavaju čišćenje. To redukuje upotrebu agresivnih sredstava za čišćenje, dragoceno vreme i energiju.

Početak je bila stopica za nivelisanje od nerđajućeg čelika GN 20 sa okrenutom stopom, vulkanizovanom površinom naleganja sa materijalnim spojem i zaptivkama vretena. Sa otvorima za pričvršćivanje, stopica za nivelisanje odgovara smernicama EHEDG, standardu 3-A Sanitary i DGUV osnovama za provere.

Srodan model GN 19 je konstruisan za manje terete, sve do pričvršćenja na pod ima isti obim snage i takođe je u skladu sa standardom 3-A Sanitary i DGUV osnovama za provere. Stopa se ne proizvodi mašinski, već dubokim vučenjem od lima od A4 nerđajućeg čelika i obložena je iznutra plavim silikonskim elastomerom. Time je osigurano sigurno zaptivanje prema podu. Duboko vučene limene ploče imaju povoljnije troškove spram stopice za nivelisanje GN 20.

Nove dve stopice za nivelisanje GN 17 i GN 18 – ne odgovaraju strogim Hygienic Design zahtevima kompanije Elesa+Ganter, ali su zahvaljujući materijalu u skladu sa FDA tj. odgovaraju zahtevima EU 1935-2004.

Polje primene ova dva elementa je na mestima koja ne zahtevaju mokro čišćenje – na primer u pakovanju suvih proizvoda. Materijali koji se koriste su prilagođeni u skladu sa tim: Kod GN 17 se koristi nerđajući čelika A2 za stopu, vreteno za podešavanje koje je pod uglom od šest stepeni i šestougaonu navrtku za podešavanje visine. Umesto plavog silikonskog elastomera, zaptivka ka podu je napravljena od crnog vulkanizovanog NBR gumenog materijala koji ne sadrži omekšivače. Sa druge strane, nerđajući čelik A4 kvaliteta karakteriše GN 18, dok dve stopice za nivelisanje pružaju optimirane nagibe drenaže, netrošeće oblike i površine koje se jednostavno čiste. Sa ove dve stopice za nivelisanje kompanija Elesa+Ganter širi svoj asortiman normiranih elemenata za primene koje se koriste u sektorima prehrambene i farmaceutske industrije sa sličnom proizvodnjom.

Više informacija na: elesa-ganter.com

Contact:

ELESA+GANTER Austria GmbH
Franz Schubert-Straße 7 | 2345 Brunn am Gebirge
+43 2236 379 900 | prodaja@elesa-ganter.at
elesa-ganter.com



DESIGNED
FOR ENGINEERING